



РЕПУБЛИКА СРБИЈА
МИНИСТАРСТВО ОДБРАНЕ
СЕКТОР ЗА ЉУДСКЕ РЕСУРСЕ
Управа за традицију, стандард и ветеране

Број 417 - 12
07 MAR 2014

БЕОГРАД

Појашњења и Измену
конкурсне документације
доставља.

„STATUS STILL“ д.о.о. Београд
ул. Драгана Ракића бр. 29 Београд

На основу члана 63. Закона о јавним набавкама („Сл.гласник РС“, бр. 124/12, у даљем тексту: Закон), у складу са тачком 6.12. Конкурсне документације за јавну набавку у преговарачком поступку без објављивања јавног позива ЈН број 1/14 – Официрске сабље М-1895/1995 и парадни бодежи., број 417-9 од 28.02.2014. године, (у даљем тексту: Конкурсна документација) Управа за традицију, стандард и ветеране Сектора за људске ресурсе Министарства одбране даје следеће: ПОЈАШЊЕЊЕ КОНКУРСНЕ ДОКУМЕНТАЦИЈЕ

ПАРТИЈА 1.

- Тачка 3.2.

1. ОФИЦИРСКА САБЉА - СТАНДАРДНА

Питање: уместо тврдоће после каљења 65 ± 3 НrC, **треба 54 ± 4 НrC**, јер је то оптимална тврдоћа за каљење нерђајућег челика /, прокрона, /.

Одговор: Термичка обрада челика врши се до тврдоће од 65 ± 3 НRc, а након тога се врши отпуштање на тврдоћу од 52 ± 4 НRc. Отпуштање је неопходно ради смањења унутрашњих напона после каљења и смањења кртости материјала. Приликом међуфазне контроле проверавање се тврдоћа после отпуштања.

Питање: Гравирање мота сабље **„ НЕ ВАДИ МЕ БЕЗ ПОВОДА „** и **ПОРУКА** треба да буде на **АВЕРСУ**.

Одговор: Прихвата се примедба понуђача, тако да је мото сабље **„НЕ ВАДИ МЕ БЕЗ ПОВОДА“** са једне стране – на средишњем делу аверса сабље (страна на којој је елемент грба Војске Србије) и **„НЕ ВРАЋАЈ МЕ БЕЗ ЧАСТИ“** са друге стране на средишњем делу реверса сабље.

Сходно томе, у доњем делу аверса сечива сабље, при рукохвату, предвиђено је место за гравирање поруке – ознака класе, примаоц односно дародавац и сл. а назив произвођача, нумерација – серијски број је на реверсу сечива.



Самим тим, постоји потреба да се сабља пакује у кутију тако да аверс са мотом сабље „НЕ ВАДИ МЕ БЕЗ ПОВОДА“ буде видљив када се кутија отвори, као и да кутија буде прилагођена том начину паковања сабље.

- Питање: Код рукохвата / заштитне корпе /, треба додати да се **ПОСРЕБРУЈЕ** у слојем сребра дебљине 4-5 микрона и патинира.
- Одговор: Није дефинисано да се заштитна корпа код стандардне сабље мора посребљивати у противном не би било никакве разлике (у том погледу) између стандардне и посребрене сабље.

2. ОФИЦИРСКА САБЉА - ПОСРЕБРЕНА

- Питање: У доњем делу каније поставља се апликација дужине **300mm**, а не од уводника.
- Одговор: Прихвата се примедба која се односи на положај апликације у облику храстове гранчице на канији посребрене официрске сабље. Уместо текста: „У доњем делу каније (300 mm од уводника) поставља се апликација у облику храстове гранчице, од истог материјала као и корпа и украсна глава“ треба да стоји текст: „У доњем делу каније поставља се апликација у облику храстове гранчице, од истог материјала као и корпа и украсна глава“ . Ова измена важи и за позлаћену официрску сабљу.

- Питање: **Кићанка** је истог квалитета као код СТАНДАРДНЕ, односно израђује се од предива беле или сиве боје, **није метализирано** предиво.
- Одговор: Кићанка код посребрене сабље мора бити у боји сребра и израђена од метализираног предива.

3. ОФИЦИРСКА САБЉА - ПОЗЛАЋЕНА

- Питање: **Кићанка** је истог квалитета као код СТАНДАРДНЕ, односно израђује се од предива приближно боје злата , **није метализирано** предиво.
- Одговор: Кићанка код златне сабље мора бити у боји злата и израђена од метализираног предива, сличан узорак можете погледати у Војнотехничком институту.

ПАРТИЈА 2.

- Питање: Комплет парадног бодежа/ итд./ пише „кутија за смештај сабље“, а **треба** „кутија за смештај бодежа“
- Одговор: Прихвата се примедба која се односи на садржај комплекта парадних бодежа. у делу техничке спецификације где је дефинисан садржај комплекта парадног бодежа дошло је до случајне штампарске грешке уместо „кутија за смештај сабље“ треба да стоји „кутија за смештај бодежа“.



Питање: **ПОРУКА** се исписује **на АВЕРСУ**.

Одговор : Прихвата се примедба понуђача, па је у горњем делу аверса сечива бодежа, предвиђено место за гравирање поруке - ознака класе, примаоц, односно дародавац и сл.), а самим тим назив произвођача и нумерација - серијски број (са једне стране – на горњем делу реверса сечива, при рукохвату).

Самим тим, постоји потреба да се парадни бодеж пакује у кутију тако да аверс буде видљив када се кутија отвори, као и да кутија буде прилагођена том начину паковања бодежа.

Питање: **Рукохват** се израђује од ткз. „**замка**“, и наноси слој **БРОНЗЕ** код **СТАНДРАДНОГ** од 4-6 микрона и патинира.

Одговор: Рукохват парадног бодежа се израђује од месинга као и рукохват сабље.

Питање: **Дршка** је оплетена **СРМЕНИМ УПЛЕТЕНИМ НИТИМА**, а не тордираном жицом, која временом кородира.

Одговор: Мишљења смо да тзв. „тордирана жица“ није подложна рђању и неопходно је да иста буде уграђена сходно техничкој спецификацији.

Питање: **Канија** се израђује од профилисаних **месинганих цеви**, а не од **бакарних** које на тржишту могу да се нађу само ако се наруче велике количине.

Одговор: Канија парадног бодежа се израђује од профилисане бакарне цеви тврдо хромиране као и канија сабље, како је и наведено у техничкој спецификацији Конкурсне документације.

Питање: **Каиш** за везивање бодежа за ешарпу, није идентичан каишу сабље, јер има различито качење и позиционирање при опасивању, јер има два крака различите дужине које се каче на алке каније и стапају у један каиш који се везује на ешарпу. Из естетских разлога обе стране каиша су срмене.

Одговор: Прихвата се примедба да каиш за везивање бодежа не буде идентичан као каиш код сабље. Полазећи од решења каиша за бодеж из периода Краљевине Југославије, потребно је да каиш буде израђен од двоструке срме, из два дела (различите дужине). На једном крају су карабињери који се каче на гривне каније, док су друга два краја спојена у један и постављен је метални део који иде на ешарпу.



Питање: Број узорака у односу на наручену количину, нарочито у ПАРТИЈИ 2. је превелик и поскупљује производњу. Није ни оквирно наведена цена лабораторијских испитивања, па је неизвестан трошак, опет имајући у виду наручену количину.

Одговор: Узорци за лабораторијско испитивање издвојиће се у међуфазној контроли, а не из готових производа. Цена лабораторијских испитивања (у Војнотехничком институту) врсте основног материјала са врстом и дебљином наноса (сребро или злато) по једном узорку оквирно износи 6.500,00 динара, док је оквирна цена испитивања тврдоће челика по једном узорку 1.200,00 динара. Наведене цене су без обрачунатог пореза на додатну вредност.

На основу одредбе члана 63. Закона у складу са тачком 6.12. Конкурсне документације Управа за традицију, стандард и ветеране, Сектора за људске ресурсе Министарства одбране врши

ИЗМЕНУ КОНКУРСНЕ ДОКУМЕНТАЦИЈЕ за набавку ЈН број 1/14 ОФИЦИРСКЕ САБЉЕ М. 1895/1995 И ПАРАДНИ БОДЕЖИ

1. У конкурсној документацији за ЈН број 1/14, у делу 1. Конкурсне документације Општи подаци о јавној набавци у делу који се односи на податке о датуму када се понуда сматра благовременом, када ће се спровести поступци отварања и преговарања.

У ставу 6, ставу 7 и ставу 8. Општих података о јавној набавци **мења се датум** тако да уместо дана „11.03.2014. године“ треба да исти гласи на дан „17.03.2014. године“.

2. У конкурсној документацији за ЈН број 1/14, у делу 3.2. Конкурсне документације Опис добара - техничке спецификације, који се односи на Партију 1. ОФИЦИРСКА САБЉЕ М-1895/1995:

У тачки 1. **Официрска сабља-стандардна у ставу 4. мења се текст** „Укупна дужина сабље (сечива и рукохвата) износи 965±3 mm, а дужина сабље без рукохвата износи 810±3 mm“ тако да гласи „Укупна дужина сабље (сечива и рукохвата) износи 965±5 mm, а дужина сабље без рукохвата износи 810±5 mm“.

Мења се став 6. тачке 1. Официрска сабља-стандардна тако да исти гласи:

„На сечиву треба уgravирати следеће трајне натписе и ознаке:

- Мото сабље „НЕ ВАДИ МЕ БЕЗ ПОВОДА“ са једне стране –на средишњем делу аверса сабље (страна на којој је елемент грба Војске Србије) и „НЕ ВРАЋАЈ МЕ БЕЗ ЧАСТИ“ са друге стране на средишњем делу реверса сабље;
- Порука (у доњем делу аверса сечива сабље, при рукохвату, предвиђено је место за gravирање поруке - ознака класе, примаоц, односно дародавац и сл.), при чему се ти подаци достављају након закључивања купопродајног уговора;
- Назив произвођача и нумерација - серијски број (са једне стране – на доњем делу реверса сечива, при рукохвату).“

Мења се део текста у ставу 13. тачке 1. **Официрска сабља-стандардна** „Укупна дужина каније је 850±3 mm, ширине 26±1 mm и дебљине 15±1 mm, тако да укупна дужина сабље



са канијом износи 1000 ± 3 mm“, тако да исти гласи: „Укупна дужина каније је 850 ± 5 mm, ширине 26 ± 1 mm и дебљине 15 ± 1 mm, тако да укупна дужина сабље са канијом износи 1000 ± 5 mm“.

Мења се став 22. тачке **1. Официрска сабља-стандардна** тако да исти гласи:

„ У унутрашњем доњем делу кутије, који је постављен са плишаном подлогом кобалтноплаве боје, постоје два лежишта за смештај сабље и каније. Официрска сабља се пакује у кутију тако да аверс са мотом сабље „НЕ ВАДИ МЕ БЕЗ ПОВОДА“ буде видљив када се кутија отвори, а кутија треба да буде прилагођена том начину паковања сабље. Кутија се затвара са спољне стране са две украсне бравице.“

У тачки 2. Официрска сабља-носребрена, мења се текст у ставу 1: „У доњем делу каније (300 mm од уводника) поставља се апликација у облику храстове гранчице, од истог материјала као и корпа и украсна глава“, **који гласи:** „У доњем делу каније поставља се апликација у облику храстове гранчице, од истог материјала као и корпа и украсна глава“.

У тачки 3. Официрска сабља-позлаћена, мења се текст у ставу 1: „У доњем делу каније (300 mm од уводника) поставља се апликација у облику храстове гранчице, од истог материјала као и корпа и украсна глава“, **који гласи:** „У доњем делу каније поставља се апликација у облику храстове гранчице, од истог материјала као и корпа и украсна глава“.

3. У конкурсној документацији за ЈН број 1/14, у делу 3.2. Конкурсне документације Опис добара - техничке спецификације у делу који се односи на **Партију 2 ПАРАДНИ БОДЕЖИ:**

У тачки 1. Парадни бодежи-стандардни, мења се текст у ставу 3: „кутија за смештај сабље“, који гласи: „кутија за смештај бодежа“.

Мења се став 5. у тачки **1. Парадни бодежи-стандардни** тако да исти гласи:

„На сечиву треба уgravирати следеће трајне ознаке:

- Порука (у горњем делу аверса сечива бодежа, предвиђено је место за gravирање поруке - ознака класе, примаоц, односно дародавац и сл.), при чему се ти подаци достављају након закључења купопродајног уговора;
- Назив произвођача и нумерација - серијски број (са једне стране – на горњем делу реверса сечива, при рукохвату).“

Мења се став 14. у тачки **1. Парадни бодежи-стандардни** тако да исти гласи:

„Каиш за везивање бодежа на ешарпу израђује се од двостуке срме, из два дела (различите дужине). На једном крају су карабињери који се каче на гривне каније, док су друга два краја спојена у један и постављен је метални део који иде на ешарпу.“

Мења се став 18. у тачки **1. Парадни бодежи-стандардни** тако да исти гласи:

„У унутрашњем доњем делу кутије, који је постављен са плишаном подлогом кобалтноплаве боје, постоје два лежишта за смештај бодежа и каније. Парадни бодеж пакује се у кутију тако да аверс буде видљив када се кутија отвори, а кутија треба да буде



прилагођена том начину паковања бodeжа. Кутија се затвара са спољне стране једном украсном бравицом.“

ДС, МДС, ДЗ

[Handwritten signature]



Умножено у 2 (два) примерка и достављено:

- „STATUS STILL“ д.о.о. Београд (е-маил),
- Одељењу за ЕИОП и
- а/а.

Објављено на:

- Порталу јавних набавки и
- Интернет страници МО.